

Mängel erkennen und vermeiden

Mängel Failures	Wo entsteht der Mangel? Origin of failures							Wahrscheinlichkeit (geschätzt) possibility (guess)	Den Mangel vermeiden avoid failures							Leistungseinbuße in 20 Jahren loss of power in 20 years
	Rohmaterial rawmaterial	Produktion production	Zwischenlagerung warehousing	Transport transport	Montage erection	Betrieb operating			E2E Rohmaterialcheck raw material check	E2E Inspektion E2E in line inspection	E2E Labor Test E2E labor tests	PSI (Stichproben) PSI (random check)	ASI ASI	Montagerichtlinien erection guidelines	Service/Wartung Maintenance	
Zellen Risse & Brüche cell cracks	X	X	X	X	X	X	10%	X	X	X	X	X	X	X	10%	
Mikrorisse Micro cracks	X	X					30%	X	X	X	X	X	X	X	10%	
Schnecken Spuren snail trails	X	X		X	X	X	3,0%	X	X	X					5%	
Folienprobleme EVA problems	X	X					>1%	X	X	X	X				2%	
LID Effect LID effect		X					80%		X		X				2%	
PID PID	X	X					10%	X	X	X				X	20%	
Fertigungsfehler: production failure																
Lötfehler bad soldering	X	X					2%	X	X	X	X				10%	
gebrochene Zellen broken cells	X	X					2%	X	X	X	X				25%	
Diodenmängel failure of diode	X	X					1%	X	X	X	X				25%	
Kontakfehler failure of contact	X	X					2%	X	X	X	X				25%	
Fremdkörper foreign particles	X	X					1%	X	X	X	X				10%	
verzogener Rahmen frame transform.	X	X	X	X	X	X	1%	X	X		X		X	X	0%	
Glasbruch / Schmutz broken glass/ dirt		X	X	X	X	X	1%	X	X	X	X	X	X	X		
	in der Produktion in production		der Weg aufs Dach way to the roof					in der Produktion in production			der Weg aufs Dach way to the roof					

geschätzte 80% aller möglichen Mängel können ausschliesslich durch eine hochwertige Produktion vermieden werden. Verlassen Sie sich nicht auf Ihr Glück, sondern nutzen Sie unsere In Line Inspektion, um genau diese Risiken auszuschliessen und Ihren Stromertrag abzusichern.

FAZIT:

(es handelt sich bei diesen Angaben ausschliesslich um geschätzte Werte, welche auf Internetrecherchen und Fachdiskussionen basieren)